

CO.M.ED. - 86 srl

Via Mazziotti, 1 bis - Frazione Tardiano

84033 MONTESANO S/M (Salerno) - Tel. e fax 0975.864373/74

Cof.Fiscale / Partita I.V.A. 02025810652 - Cap.Soc. € 271.360,00 i.v.

Reg.Imprese di Salerno n. 02025810652

Documento di trasporto (D.d.T) D.P.R 472 del 14 agosto 1996

Numero 474

del 11/06/2021 Pag. 1

Cliente 110301 806
CASELLA COSTRUZIONI SRL
e prefabbricati in cemento
VIA NAZIONALE,4
84030 CASALBUONO SA
Partita IVA 04474310655 C.Fiscale 04474310655

Luogo di consegna
CASELLA COSTRUZIONI SRL
e prefabbricati in cemento
VIA NAZIONALE,4
84030 CASALBUONO SA

Trasporto a mezzo

Causale del trasporto

Inizio del trasporto (data e ora)

Firma del conducente

MITTENTE

VENDITA

11/06/2021 18:35

Vettori

Ditta

Residenza o domicilio

Data e ora del ritiro

Firma del conducente

11/06/2021 18:35

Codice	Descrizione	U.M.	Quantità
FERDIAMETRO18	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.18	T	16,090
FERDIAMETRO16	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.16	T	4,580
FERDIAMETRO14	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.14	T	4,580
FERDIAMETRO12	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.12	T	4,580
FERDIAMETRO10	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.10	T	2,290

Aspetto esteriore dei beni

Numero colli

Peso

Porto

ferro x costruz.

14

PORTO FRANCO

Annotazioni

Casella Costruzioni srl
Firma destinatario
sede legale: via Nazionale, 4 - 84033 CASALBUONO (SA)
sedi oper.: S.S. 19 km 88 - 84033 Montesano S.M. (SA)
S.S. 19 km 92 - 84030 Casalbuono (SA)
0975.8643016 - p.iva 04474310655 - cod. sdi 5RU0820
casella@costruzioni.it - casellacostruzioni@pec.it



ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.

Zona Industriale Rivo li - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal 01.01.2020 al 02.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISI/SDI DEL D.M. 17.01.2018

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA

www.colp.it

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

CN = RENZI EMANUELE
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 10769 del 08/06/2021 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:
CO.M.ED. 86 S.R.L.

RIPDOT COMES SRL
M hth SEL 11/6/21
CO. M. ED. - 86 S.R.L.

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:
 - qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
 - ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N° 14252/2021/A
 DATA 08/06/2021

PRODOTTO T BARREN CA B500 Ø 16,0
 Product/
 Erzeugnis/Produit

PRODOTTO CLIENTE
 Customer identification no/Kundenartikelnr./Code d'identification

NORMATIVA DM 17/1/18 B450C
 Standard/Werkstoff/Qualité

N° ORDINE 202102009 / 0014
 Order/Bestellung/Commande

N° ORDINE CLIENTE
 Purchase order no/Bestellung Nr./Commande N°

N° DOCUMENTO di TRASPORTO 10769 / 2021
 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition

CLIENTE
 Customer
 Kunde
 Client

025981 CO.M.ED. 86 S.R.L. VIA
 MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033
 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

E-mail: comed86@tiscali.it

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	N	Ceq
0,22			0,011	0,026				0,40					0,009	0,38

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques

Diametro Nominale Nominal Diameter mm	Diametro Effettivo Actual Diameter mm	Differenza Peso Weight Difference %	Resistenza Snervamento Re Yield Point MPa	Resistenza Rottura Rm Tensile Strength MPa	Rapporto Rm/Re Ratio	Rapporto Re/Re Norm Ratio	Allungamento A5 %	Allungamento A10 %	Allungamento Agt %	Strizione Necking %	Indice di Aderenza F _r Projected rib area F _i	Prova di Piega Bending Test +/-
16,00			533	632	1,18	1,18		0,0	11,8		0,075	+

CONDIZIONI di PROVA
 Test conditions

ANNOTAZIONI:
 Notes

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.
 Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht
 Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande

Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité
 A. Calocero
 Siderpotenza



ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal **01.01.2020** al **02.12.2023** o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISER/IDEL D.M. 17.01.2018

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA

www.osip.it

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

CN = RENZI EMANUELE
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 10935 del 10/06/2021
Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:
CO.M.ED. 86 S.R.L.

RIPRODOTTO CO.M.ED. 86 S.R.L.
M 474 DEL 10/06/2021
CO.M.ED. 86 S.R.L.
Siderpotenza S.p.A.

N°	14459/2021/A
DATA	10/06/2021

E-mail: corned36@iscall.it

certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactively free

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanical Kennwerte - Characteristics mecaniques												
Diametro Nominale	Diametro Effettivo	Differenza Peso	Resistenza Sieravamento Re	Resistenza Rottura Rm	Rapporto Rm/Re	Rapporto Re/Re Nom	Allungamento	Allungamento	Allungamento	Strizione	Indice di Adesivita F _T	Prova di Plega
Nominal Diameter	Actual Diameter	Weight Difference	Yield Point	Tensile Strength	Ratio	Ratio	A5	A10	Agt	Necking	Projected F _T	Bending Test
mm	mm	%	MPa	MPa			%	%	%	%		+/-
14,00			525	630	1,20	1,17		0,0	11,7		0,072	+

Notes

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.
Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht.
Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande.

Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätskontrolle / Contrôle de Qualité

A. Calocero
Siderpolenza



ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

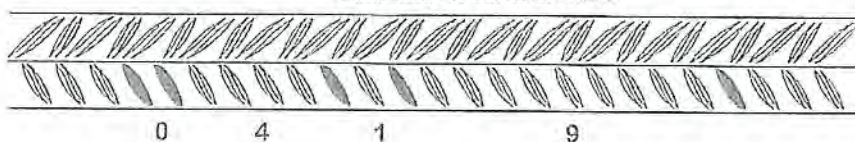
042/18-CA rev. 1

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

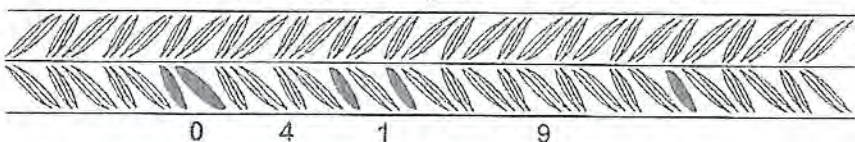
ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diametri da 8 a 40 mm

Marchio di laminazione



ovvero, con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

FERRIERA VALSABBIA S.p.a

Via Marconi, 13/15 - 25076 Odolo (BS)

nello stabilimento di:

ODOLO (BS), Via Marconi, 13/15

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA-Laboratorio Prove Materiali "Pietro Pisa" di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 042/18-CA, rinnova il n. 005/14-CA ed ha validità dal 04.12.2018 al 03.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 25.01.2019

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AI SENSI DEL D.M. 17.01.2018

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA
Tel. 06.4117.3101

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

Q = Ministero Infrastrutture e Trasporti
T = Roma

*PIRELLA GÖTTSCHE LOWE S.p.A.
M. 17/1 DEL 11/6/21*

*"CO.MED. S.R.L."
Studio Tardiani - Montebello S.M.*



Certificato di collaudo

In accordo con EN 10204:2004 - tipo 3.1

Cliente:

COMED 86 SRL

VIA MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO - 84033 MONTESANO S/A MARCELLANA (SA)

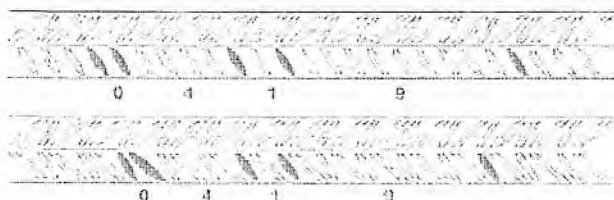
Certificato prove meccaniche: WPM58206/2021 - 04/06/2021 Pag. 1 di 2

Relativo a: FI/011221 - 04/06/2021

Prodotto: B450C - D.M. 17 Gennaio 2018

Colata	Prova n°	Dn mm	De mm	Area mm ²	Tol %	Fy N	fy N/mm ²	Ft N	ft N/mm ²	t/y	Fy/450	A ₅ %	A _{gt} %	Ir	P
P3185	1	18,0	17,73	254,47	-3,0	139.630	549	163.130	641	1,17	1,22	19,3	10,8	0,074	+
P3185	2	18,0	17,71	254,47	-3,2	138.880	546	162.380	638	1,17	1,21	19,0	10,7	0,071	+
P3185	3	18,0	17,76	254,47	-2,7	138.430	544	168.420	662	1,22	1,21	18,7	10,6	-	+
P3185	4	18,0	17,73	254,47	-3,0	139.360	548	168.830	663	1,21	1,22	18,4	10,5	-	+
P3191	1	18,0	17,81	254,47	-2,1	144.330	567	167.610	659	1,16	1,26	20,1	11,2	0,072	+
P3191	2	18,0	17,82	254,47	-2,0	141.910	558	165.290	650	1,16	1,24	20,2	11,3	0,076	+
P3191	3	18,0	17,76	254,47	-2,7	144.920	569	170.920	672	1,18	1,27	19,9	11,2	-	+
P3191	4	18,0	17,79	254,47	-2,4	136.930	538	161.280	634	1,18	1,20	20,1	11,0	-	+
P3257	1	10,0	9,88	78,54	-2,4	43.580	555	50.730	646	1,16	1,23	19,4	10,7	0,085	+
P3257	2	10,0	9,86	78,54	-2,7	43.400	553	50.240	640	1,16	1,23	18,4	10,4	0,081	+
P3257	3	10,0	9,86	78,54	-2,7	42.750	544	50.030	637	1,17	1,21	18,8	10,5	-	+
P3257	4	10,0	9,87	78,54	-2,6	43.280	551	50.020	637	1,16	1,22	19,0	10,6	-	+

P = (prova di piegamento e raddrizzamento) : + Favorevole



CEO

Il presente certificato attesta la conformità del prodotto qui riportato alla normativa di riferimento specificata nell'ordine.
I legacci non sono idonei al sollevamento dei fasci

M824-52(t) Rev.4



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

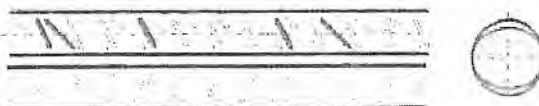
044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.

Zona Industriale Rivo li - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal 01.01.2020 al 02.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISI/CEI DEL D.M. 17.01.2018

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA

www.cslp.it

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

CN = RENZI EMANUELE
T = Dirigente

RIPORTA COLLETTA 86 SRL
M h7h DEL 11/6/24

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 06700 del 15/04/2021 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:
CO.MED. 86 S.R.L.

CO.MED. 86 S.R.L.
34030 Tardisano - Montebelluna 31044
Via Mazzini 1, 1/bis

Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité
A. Calocero
Siderootenza



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.

Zona Industriale Rivo li - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal 01.01.2020 al 02.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISISI DEL D.M. 17.01.2018

VIA NOMENTANA 2 - 00161 ROMA

www.cslp.it

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

CN = RENZI EMANUELE
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 10632 del 04/06/2021 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:
CO.M.ED. 86 S.R.L.

RIF. 227 CA M 286 S 2 L
M 474 DEL M/F 24

CO.M.ED. 86 S.R.L.
80050 Carosino (NA) - Via S. Vito 1/Bis

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:
- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N° 14106/2021/A
DATA 04/06/2021

PRODOTTO T BARRE N CA B500 Ø 10,0 Product/Erzeugnis/Produit PRODOTTO CLIENTE Customer identification no./Kundenartikelnr./Code d'identification NORMATIVA DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	N° ORDINE 202102009 / 0008 Order/Bestellung/Commande N° ORDINE CLIENTE Purchase order no./Bestellung Nr./Commande N° N° DOCUMENTO di TRASPORTO 10632 / 2021 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition	CLIENTE Customer Kunde Client 025981 CO.M.ED.86 S.R.L. VIA MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

E-mail: comad85@tiscali.it

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %												
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	Ceq
0,20			0,014	0,037				0,36				0,007

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques									
Diametro Nominale	Diametro Effettivo	Differenza Peso	Resistenza Snervamento Re	Resistenza Rottura Rm	Rapporto Re/Re Nom	Allungamento A5	Allungamento A10	Strizione	Indice di Aderenza
mm	mm	%	MPa	MPa	Ratio	%	%	Necking	Projected rib area Fr
10,00			527	624	1,19		0,0	11,4	0,077

CONDIZIONI di PROVA Test conditions ANNOTAZIONI: Notes	Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine. We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract. Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande Controllo Qualità / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité A. Calocero Siderpotenza
-------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Prova di Piega
Bending Test
+/-
+